

DEPARTAMENTO DO 1º CICLO DO ENSINO BÁSICO
CRITÉRIOS GERAIS DE AVALIAÇÃO

Percentagens		Notações	
0% - 49%		Insuficiente	
50% - 69%		Suficiente	
70% - 89%		Bom	
90% - 100%		Muito Bom	

DOMÍNIOS/PARÂMETROS						INSTRUMENTOS DE AVALIAÇÃO	PESO RELATIVO
PORTUGUÊS		1º Ano	2º Ano	3º Ano	4º Ano	- Observação direta - Registos de observação - Registos de trabalhos individuais/a pares/ de grupo - Fichas de avaliação de conteúdos - Testes de avaliação (3.º e 4.º anos)	80%
	Oralidade	15%	20%	12%	10%		
	Leitura	25%	20%	26%	26%		
	Escrita	25%	20%	26%	26%		
	Gramática	5%	10%	16%	18%		
Educação Literária	10%	10%	----	---			
MATEMÁTICA		1º Ano	2º Ano	3º Ano	4º Ano		
	Números	50%	20%	26%	26%		
	Operações		20%	26%	26%		
	Geometria	15%	10%	8%	8%		
	Medidas		10%	8%	8%		
Organização e tratamento de dados	15%	20%	12%	12%			
ESTUDO DO MEIO		1º Ano	2º Ano	3º Ano	4º Ano		
	Capacidade de observação	-----	-----	20%	20%		
	Aquisição de conhecimentos	-----	-----	30%	30%		
	Relacionamento e aplicação de conceitos	-----	-----	30%	30%		
	Sociedade	30%	30%	-----	-----		
	Natureza	30%	30%	-----	-----		
	Tecnologia	20%	20%	-----	-----		

DOMÍNIOS/PARÂMETROS						INSTRUMENTOS DE AVALIAÇÃO	PESO RELATIVO
EXPRESSÕES ARTÍSTICAS E FÍSICO-MOTORAS		1º Ano	2º Ano	3º Ano	4º Ano	-Registos baseados nos trabalhos realizados na sala de aula e na observação direta.	80%
	Interpretação e comunicação	-----	-----	15%	15%		
	Expressividade	-----	-----	15%	15%		
	Criatividade	-----	-----	15%	15%		
	Domínio das técnicas	-----	-----	20%	20%		
	Cumprimento das regras dos jogos	-----	-----	15%	15%		
EDUCAÇÃO ARTÍSTICA		1º Ano	2º Ano	3º Ano	4º Ano		
	Apropriação e reflexão	25%	25%	-----	-----		
	Interpretação e comunicação	25%	25%	-----	-----		
	Experimentação e criação	30%	30%	-----	-----		
EDUCAÇÃO FÍSICA		1º Ano	2º Ano	3º Ano	4º Ano		
	Área das Atividades Físicas	80%	80%	-----	-----		
OFERTA COMPLEMENTAR (EDUCAÇÃO PARA A CIDADANIA)		1º Ano	2º Ano	3º Ano	4º Ano		
	Participação e empenho	25%	25%	25%	25%		
	Espírito crítico	25%	25%	25%	25%		
	Aplicação dos conhecimentos	30%	30%	30%	30%		
APOIO AO ESTUDO		1º Ano	2º Ano	3º Ano	4º Ano		
	Aquisição de métodos de trabalho	25%	25%	25%	25%		
	Aplicação de métodos de trabalho	30%	30%	30%	30%		
	Autonomia	25%	25%	25%	25%		
Cidadania e Desenvolvimento		1º Ano	2º Ano	3º Ano	4º Ano		
	Atitude cívica individual	80%	80%	80%	80%		
	Relacionamento Interpessoal						
	Relacionamento social e intercultural						
ATITUDES E VALORES						INSTRUMENTOS DE AVALIAÇÃO	PESO RELATIVO
- Empenho - Organização - Comportamento						- Registos de observação	20%

Obs: A avaliação dos alunos dos 1.º e 2.º anos é realizada ao abrigo do Decreto-Lei n.º 55/2018, de 6 de julho. A avaliação dos alunos dos 3.º e 4.º anos obedece ao estipulado no Decreto-Lei n.º 139/2012, com as alterações introduzidas pelo Decreto-Lei n.º 176/2014.